

Techno 80 B2

Classificação

AWS SFA-5.5 E 8018-B2

Descrição / Aplicações

Eletrodo de revestimento básico ligado ao Cr-Mo para a soldagem de aços de construção de caldeiras e tubulações, para temperatura de operação até 500°C. Este eletrodo também é indicado para aços beneficiáveis de baixa liga com uma resistência até 880 N/mm², aços para cementação e nitretação. ASTM A193 Gr. B7, ASTM A335 Gr. P11 e P12, 13 Cr Mo 4 4, 15 Cr Mo 3, 13 Cr Mo V 42 assim como aços fundidos similares.

Composição Química (Típica)

C	Mn	Si	Mo	Cr	Fe
0,07	0,9	0,5	0,5	1,0	Bal.

Propriedades Mecânicas

Alongamento: >19%

Resistência à Tração: >550 N/mm²

Limite de Escoamento: >350 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC +